

ALTAPLASTICA



Taller de Cierre del Proyecto:

“MEJORAR LA GESTIÓN AMBIENTALMENTE RACIONAL DE RESIDUOS PLÁSTICOS Y PREVENIR Y MINIMIZAR LA GENERACIÓN DE RESIDUOS PLÁSTICOS A TRAVES DE LA CERTIFICACIÓN DE INDUSTRIAS DE RECICLAJE DE PLÁSTICOS EN ARGENTINA”

ALTA PLASTICA S.A.

Historia:

- Fundada en 1985 como distribuidora de materias primas plásticas, se instala en el barrio porteño de La Boca.
- Conforme crece esa operatoria, se hace evidente que la industria transformadora plástica demanda quien atienda la problemática del scrap generado por la misma.
- Hacia inicio de los 2000, comienza su operatoria de materiales reciclados.

Historia:

- Para 2005, muda sus instalaciones al centro logístico de Pilar en el cuál instala equipos de reciclado de última generación.



- En 2008 abre su unidad de extrusión compuestos “Taylor Made”, ampliando la cartera de materiales reciclados a usos específicos y técnicos.

Historia:

- Hacia, 2019 y convencidos que el material reciclado debe incrementar su participación en el mercado y que para ello es indispensable incrementar su calidad, decide iniciar Protocolo INTI – CAIRPLAS.

Protocolo para Certificación de Industrias Recicladoras de Materiales Plásticos



INDUSTRIA
RECICLADORA
DE PLÁSTICOS
CERTIFICADA



Qué le aportó la Certificación del Sello a ALTA PLASTICA...

- Un robusto sistema de trazabilidad, tanto en la materia prima utilizada, como en el producto final fabricado, que posibilita conocer perfectamente el origen de cada kg de un lote cualquiera puesto en el mercado.
- Cada producto fabricado posee una ficha técnica y un certificado de calidad por lote, con características mecánicas repetible en el tiempo. Adoptamos un concepto de “grado reciclado”, donde todas las características y variables medidas en nuestro laboratorio son repetibles y sostenibles en el tiempo, producción tras producción.

Qué le aportó la Certificación del Sello a ALTA PLASTICA...

- Disminuir considerablemente el nivel de rechazos internos, fruto de poder estandarizar la formulación de los distintos grados de polietilenos y polipropilenos reciclados que fabricamos.
- Disminución de la generación de residuos volcados a disposición final, a través de un seguimiento del scrap recibido, por medio del sistema de trazabilidad, trabajando con el proveedor en mejorar la calidad del mismo. Con esta acción, ALTA PLASTICA, colabora en disminuir la disposición final de residuos.

Qué le permitió la Certificación del Sello a ALTA PLASTICA...

- Mejorar la calidad de sus compuestos, reflejada en el aumento de la cantidad de reciclado utilizado por parte de sus clientes en sus productos transformados.
- Como resultado de lo anterior, reemplazo de materia prima virgen, en la cuál se utilizan recursos de origen fósil por parte de la industria petroquímica.
- Este reemplazo lleva a un balance de CO₂ negativo, puesto que para fabricar un kilogramo de poliolefina virgen se requiere aproximadamente el doble de CO₂ de lo que la industria recicladora requiere para fabricar igual cantidad de material reciclado.

Conclusiones de nuestra experiencia:

- Implementamos un sistema de trazabilidad, que abarca a toda la cadena productiva.
- Implementamos fichas técnicas del producto y certificado de calidad de cada lote fabricado. Se introduce el concepto de “grado reciclado”.
- Redujimos los rechazos internos, que lleva a menor consumo energético por cada kilo fabricado y disponible para el mercado.
- Se mejoró la calidad de entrega del scrap recibido; disminuyendo contaminación y el volumen de residuos generados por ALTA PLASTICA.
- Mejoramos la calidad de nuestros compuestos; aumenta el porcentual de reciclado utilizado.
- Con reemplazos de materia prima virgen, mejoramos el balance de CO2 emitido a la atmósfera, por menor consumo de la industria recicladora vs la petroquímica.



Muchas Gracias

Ing. Gustavo Rebora

Asistencia Técnica Post Venta Altaplástica

grebora@altaplastica.com.ar